



Fondazione
Centro Studi
Tiziano e Cadore

1576+2026

TITIANUS
CADORINUS

Estate
Tizianesca
2026

MERCOLEDÌ 29 LUGLIO ORE 21.00

Chiesa di San Candido – Tai di Cadore

EVENTO DELL'ASSESSORATO ALLA CULTURA DEL COMUNE DI PIEVE DI CADORE

Concerto di:

ELEONORA BURIGO (arpa)

Musiche di Tournier, Spohr, Debussy, Smetana, Watkins

IN COLLABORAZIONE E CON IL CONTRIBUTO DI
CAMERA DI COMMERCIO DI TREVISO-BELLUNO



CAMERA DI COMMERCIO
TREVISO - BELLUNO | DOLOMITI
bellezza e impresa



REGIONE DEL VENETO



Ret@venti
2026 cultura



PROVINCIA DI
BELLUNO



Magnifica Comunità di Cadore



Magnifico Comune
di Pieve di Cadore



Sinfonietta
Orchestra di Belluno



CORTINABANCA
CREDITO COOPERATIVO ITALIANO



PER INFORMAZIONI: Tel. 0435 501674 - centrostudi@tizianovecellio.it - www.tizianovecellio.it - www.facebook.com/fondazionetiziano - www.instagram.com/fondazione.tiziano