



Fondazione  
Centro Studi  
Tiziano e Cadore



MAGNIFICA COMUNITÀ  
DI CADORE



COMUNE DI VODO  
DI CADORE



## ESTATE TIZIANESCA 2017

**DOLOMITI SYMPHONIA:**

**ROBERTA MAJONI e DELIO CASSETTA**

*Concerto con musiche di Vivaldi, Pergolesi, Mozart*



**SABATO 19 AGOSTO 2017 ore 21.00**

**Chiesa di S. Giovanni Battista - Vinigo di Cadore**

centrostudi@tizianovecellio.it - [www.tizianovecellio.it](http://www.tizianovecellio.it)