



Fondazione  
Centro Studi  
Tiziano e Cadore



MAGNIFICA COMUNITÀ  
DI CADORE



MAGNIFICO COMUNE  
DI PIEVE DI CADORE



Dolomiti Symphonia  
Orchestra di Belluno

## ESTATE TIZIANESCA 2017

**ROBERTA MAJONI, DELIO CASSETTA  
e CARLO ROSSI**

*Cantate e Sonate nel Barocco*

*Concerto con musiche di Handel, Vivaldi, Bach, Scarlatti*



**LUNEDÌ 7 AGOSTO 2017 ore 21.00**

**Chiesa di San Tommaso - Pozzale di Cadore**

centrostudi@tizianovecellio.it - [www.tizianovecellio.it](http://www.tizianovecellio.it)